

INDUSTRITEKNISK UTBILDNING



SVETS- OCH PLÅTBEARBETNING CNC

Svetsutbildningen innefattar:

Ritningsläsning, plåtbearbetning, gasskärning samt svetsning i metoderna MMA, MIG/MAG och TIG. Efter godkända praktiska och teoretiska prov i vald svetsmetod erhåller du ett IW-diplom – ett internationellt erkännande som svetsare som är giltigt i fler än 60 länder.

CNC-utbildningen innefattar:

Manuella såväl som CNC-styrda maskiner, mätning med olika mätdon, ritningsläsning, truck m.m.

Studieupplägg

Utbildningen genomförs praktiskt och teoretiskt med modern utrustning i våra lokaler på Köpmangatan 1 i Eskilstuna.

Utbildningen genomförs i första hand som individuell undervisning med tillgång till handledning. Undervisningen ges som klassundervisning, självstudier samt som grupparbeten eller projektarbeten. Styrsystem som vi kommer att gå igenom är Fanuc och Siemens. Yrkespraktiken ingår under utbildningstiden.

Kurslängd

Utbildningen startar med 2 veckor test och kartläggning och en gemensam basutbildning på 18 veckor. Under den tiden väljer du inriktning CNC eller svets.

Om du har tidigare kunskaper inom yrkesområdet kan vi genom validering korta ner utbildningstiden.

Utbildningen genomförs på uppdrag
av Arbetsförmedlingen.



Kunskapscompaniet

Gemensamma kurser

Test och kartläggning - 2 veckor

Introduktion, Prov i svenska, engelska och matematik, Ritningsläsning, Bänkarbete, Svarning och Fräsning.

Industriteknisk Bas - ca 18 veckor

Ritningsläsning grund, Kvalitet, Mätteknik, Arbetsmiljö och Säkerhet, Underhåll, Teknisk matematik grund, Teknisk svenska, Teknisk engelska, Produktionsteknik/Ekonomi, IT och automation, Verkstadsteknik och Validering/Kompetensbevis.

Tilläggsmodul: Truckkort A och B enligt TLP10 och Travers.

Inriktning Svets (IW)

- ca 44 veckor

MMA

Käl MMA E1 och E2. Plåt MMA E3 och E4
Rör MMA E5 och E6.

MIG/MAG

Käl MIG/MAG M1 och M2. Plåt MIG/MAG M3
och M4. Rör MIG/MAG M5 och M6.

TIG

Käl TIG T1 och T2. Plåt TIG T3 och T4.
Rör TIG T5 och T6.

Teori

Teori A, Teori B och Teori C. Teori SG,
Teori SA, Teori SM och Teori ST. Teori PSS
och Teori PAL.

Plåtbearbetning

Arbetsplatsförlagt lärande

Tilläggsmoduler

Lyftplattformar
Säkra Lyft
SSG entrè
Heta Arbeten
ID06
Svetsarprovning 3-part

Inriktning CNC

- ca 24 veckor

CNC Teknik Grön

Materiallära
Skärteknik
Maskin och Produktionsutrustning
Toleranser
CNC Teknik och ISO Programmering
APL
Grönt Certifikat Teori prov
Grönt Certifikat Praktiskt prov

Påbyggnad

CNC Teknik Blå -ca 18 veckor

Teknisk engelska
Beredning
Maskinteknik
Teknisk matematik påbyggnad
Ritningsläsning påbyggnad
Produktionsteknik och ekonomi
Skärteknik påbyggnad
Mätteknik och toleranser
ISO programmering
Materiallära påbyggnad

Ansökan och mer information

Är du intresserad, kontakta Arbetsförmedlingen.

Kontaktperson

Peter Nilsson, 076-724 20 16, peter.nilsson@kunskapscompaniet.se.

