

# INDUSTRITEKNISK UTBILDNING



## SVETS- OCH PLÅTBEARBETNING CNC

### **Svetsutbildningen innefattar:**

Ritningsläsning, plåtbearbetning, gasskärning samt svetsning i metoderna MMA, MIG/MAG och TIG. Efter godkända praktiska och teoretiska prov i vald svetsmetod erhåller du ett IW-diplom – ett internationellt erkännande som svetsare som är giltigt i fler än 60 länder.

### **CNC-utbildningen innefattar:**

Manuella såväl som CNC-styrda maskiner, mätning med olika mätdon, ritningsläsning, truck m.m.

### **Studieupplägg**

Utbildningen genomförs praktiskt och teoretiskt med modern utrustning i våra lokaler på Glasgatan 20 i Köping.

Utbildningen genomförs i första hand som individuell undervisning med tillgång till handledning. Undervisningen ges som klassundervisning, självstudier samt som grupparbeten eller projektarbeten. Styrssystem som vi kommer att gå igenom är Fanuc och Siemens. Yrkespraktiken ingår under utbildningstiden.

### **Kurslängd**

Utbildningen startar med 2 veckor test och kartläggning och en gemensam basutbildning på 18 veckor. Under den tiden väljer du inriktning CNC eller svets.

Om du har tidigare kunskaper inom yrkesområdet kan vi genom validering korta ner utbildningstiden.

Utbildningen genomförs på uppdrag  
av Arbetsförmedlingen.



**Kunskapscompaniet**

## Gemensamma kurser

### Test och kartläggning - 2 veckor

Introduktion, Prov i svenska, engelska och matematik, Ritningsläsning, Bänkarbete, Svarning och Fräsning.

### Industri teknisk Bas - ca 18 veckor

Ritningsläsning grund, Kvalitet, Mätteknik, Arbetsmiljö och Säkerhet, Underhåll, Teknisk matematik grund, Teknisk svenska, Teknisk engelska, Produktionsteknik/Ekonomi, IT och automation, Verkstadsteknik och Validering/Kompetensbevis.

**Tilläggsmodul** Truckkort A och B enligt TLP10 och Travers.

## Inriktning Svets (IW)

- ca 22 veckor

### MMA

Käl MMA E1 och E2. Plåt MMA E3 och E4  
Rör MMA E5 och E6.

### MIG/MAG

Käl MIG/MAG M1 och M2. Plåt MIG/MAG M3  
och M4. Rör MIG/MAG M5 och M6.

### TIG

Käl TIG T1 och T2. Plåt TIG T3 och T4.  
Rör TIG T5 och T6.

### Teori

Teori A, Teori B och Teori C. Teori SG,  
Teori SA, Teori SM och Teori ST. Teori PSS  
och Teori PAL.

### Plåtbearbetning

### Arbetsplatsförlagt lärande

## Tilläggsmoduler

Lyftplattformar  
Säkra Lyft  
SSG entrè  
Heta Arbeten  
ID06  
Svetsarprovning 3-part

## Inriktning CNC

- ca 24 veckor

### CNC Teknik Grön

Materiallära  
Skärteknik  
Maskin och Produktionsutrustning  
Toleranser  
CNC Teknik och ISO Programmering  
APL  
Grönt Certifikat Teori prov  
Grönt Certifikat Praktiskt prov

## Påbyggnad

### CNC Teknik Blå -ca 18 veckor

Teknisk engelska  
Beredning  
Maskinteknik  
Teknisk matematik påbyggnad  
Ritningsläsning påbyggnad  
Produktionsteknik och ekonomi  
Skärteknik påbyggnad  
Mätteknik och toleranser  
ISO programmering  
Materiallära påbyggnad

## Ansökan och mer information

Är du inskriven på Arbetsförmedlingen och intresserad av utbildningen?

Skicka intresseanmälan via vår hemsida [kunskapscompaniet.se](http://kunskapscompaniet.se) så kontaktar vi dig.

## Kontaktperson

Majd Mansour, 073-156 97 99, [majd.mansour@kunskapscompaniet.se](mailto:majd.mansour@kunskapscompaniet.se)

